

В каком случае может потребоваться гибка, рубка или раскрой металла? Один из вариантов, это действующий бизнес. Например, для вашей продукции требуются кронштейны, какие-нибудь крепежи, возможно целые корпуса. Конечно же, можно самостоятельно это сделать, закупив станки и наняв сотрудников. Правда для этого потребуются дополнительные финансы и не во всех случаях это выгодно и удобно. Гораздо проще заказать требуемые компоненты сторонней организации, которая специализируется на обработке металлов.

В данном случае очевидные преимущества, все работы будут проведены специалистами-экспертами на самом актуальном оборудовании. Вам сделают все, что нужно в согласованные сроки, необходимо лишь предоставить чертежи. Перечень услуг, которые предоставляет предприятие ООО "СТР" достаточно обширный. При желании можно сразу сделать окраску порошковую уже готовых изделий. Фактически можно получить продукцию фабричного качества, не имея собственных производственных мощностей. Какие виды металлообработки сейчас использовать? Разберем популярные варианты ниже.

Резка лазером. Эта технология позволяет вырезать из металла заготовки со сложной геометрией. Процедура автоматизирована, благодаря безупречной кромке не нужна постобработка. Штамповка выходит гораздо дешевле. Однако ниже уровень точности, допускаются заусенцы и зазубрины. Изделие необходимой формы выбивается при ударе пуансона по матрице. Этот вариант подходит для получения несложных деталей в больших количествах. Например, можно изготовить элементы для торгового оснащения, различные крепежи, фурнитуру для мебели. Взято с сайта spectechno.pro.

Похожим образом производится раскрой металлических листов посредством вырубки лишнего. Еще один вариант обработки металла, это простой изгиб. Металлическом листу можно задать самую разную форму без привлечения сварки и резки, благодаря чему не меняются его физико-химические характеристики. Если требуется раскроить толстый металл, то один из вариантов, это применение гильотины. Край выходит ровный, без заусенцев. В том случае, если деталь уже окрашена, то сколы не возникают. Таким способом можно разрезать металл толщиной до 1 см.